
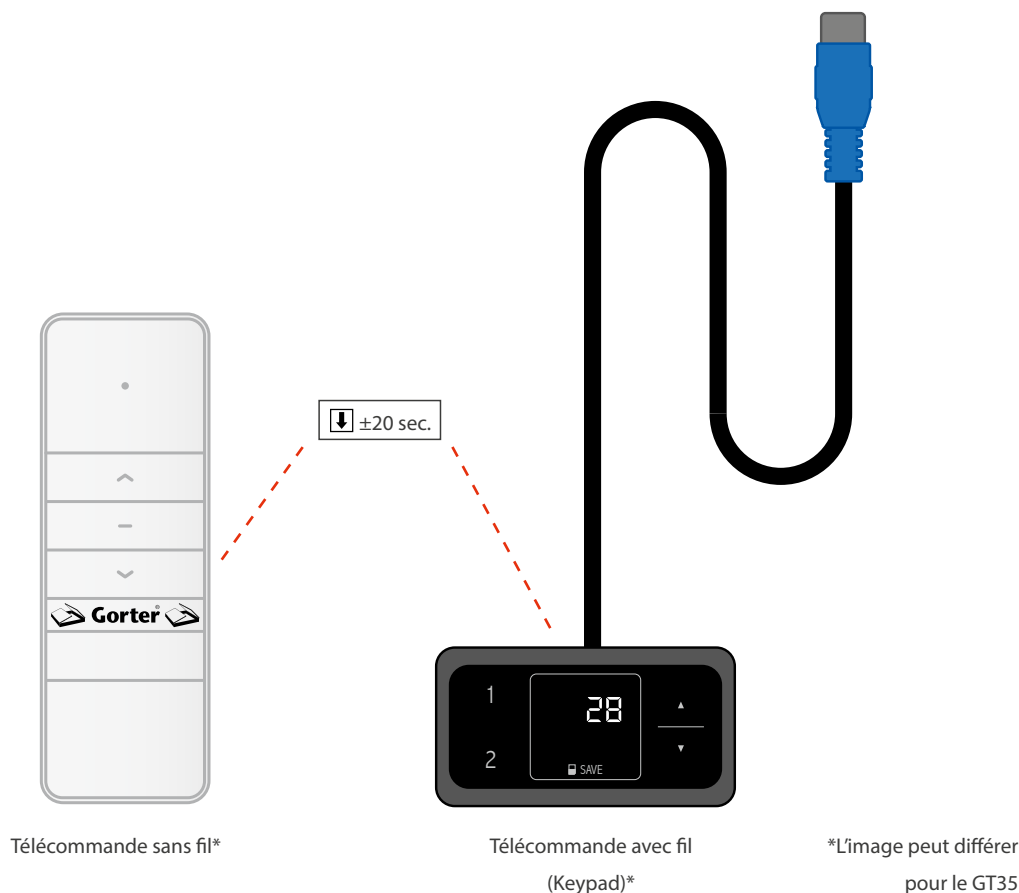


## Réinitialisation / calibrage GT35/GT50 moteurs et boîte de commande

Si une panne se produit à la trappe, pour quelque raison que ce soit, il faut procéder à une réinitialisation ou « reset ».

Le bouton  « bas » de la télécommande à fil ou sans fil doit être maintenu enfoncé pendant env. 20 sec. pour roder complètement les moteurs. Après la réinitialisation, la boîte de commande émettra un « clic » et le système sera à nouveau opérationnel.



## Cycle de service - protection thermique

La commande (mais aussi le(s) moteur(s)) a un cycle de service (durée d'enclenchement). Cela veut dire que la commande peut être actionnée env. 1 minute et qu'elle doit ensuite rester au repos pendant 9 minutes. 1 minute devrait suffire à ouvrir et fermer une trappe. En cas de dépassement de la durée, la commande se positionnera sur « HOT » (protection thermique). Après quelques minutes d'attente (refroidissement), il sera à nouveau possible d'actionner la commande.

S'il est impossible d'attendre, pour sortir de la position « HOT » de la commande, vous pouvez également procéder de la manière suivante : retirez le cordon réseau de la boîte de commande et attendez 10 sec. Après 10 sec., rebranchez le cordon dans la boîte de commande et effectuez la réinitialisation comme décrit ci-dessus.

## Montage

Pour le montage des moteurs, gardez à l'esprit que les moteurs ont exactement la même position. Si l'œil de fixation de l'un des moteurs est tourné d'un tour de plus, cela peut déjà créer une différence qui influence le synchronisme.

## Logiciel

Pour charger les fichiers du logiciel, il faut utiliser ConfigTool. Le programme indique lui-même quand il y a des mises à jour. Pour le câble USB nécessaire, il faut installer un driver. ConfigTool et le driver USB peuvent être téléchargés via le lien : <http://www.logicdata.net/download/>